

Bezeichnung	<b>additionsvernetzende Silikongießmasse</b>
Harz	<b>Silikongießmasse LM Komp. A</b>
Härter	<b>Silikongießmasse LM Komp. B</b>
Farbe	transluzent

## Anwendungen

- Formen für Lebensmittel
- Backformen
- Formen für die Schokoladenherstellung
- Eiswürfelformen
- Formen für Speiseeis

## Materialeigenschaften

- additionsvernetzend
- gut gießbar
- niedrigviskos
- Zugelassen nach BfR für Lebensmittelkontakt

## Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung Silikongießmasse LM	Harz Silikongießmasse LM Komp. A	Härter Silikongießmasse LM Komp. B
Farbe		transluzent	transluzent	transluzent
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>100</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	24000 ± 1000	28000 ± 2000	20000 ± 2000
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,08 ± 0,02	1,08 ± 0,02	1,08 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	30 - 35	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	4 - 6	-	-

## Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Zugfestigkeit / Probekörper Typ 2	ISO 37	MPa	3,8 ± 0,5
Reißdehnung / Probekörper Typ S3A	DIN 53 504	%	260 ± 20
Weiterreißfestigkeit	ASTM D 624 B	N/mm	17 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	35 ± 2

## Lieferform

Einzelbinde	Komp. A	Silikongießmasse LM Komp. A	1,000 kg
	Komp. B	Silikongießmasse LM Komp. B	1,000 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Komponenten A und B müssen im angegebenen Mischungsverhältnis zueinander vermischt werden.

Die Mischung härtet bei 23°C in 4 – 6 Std. zu einer elastischen Silikonmasse aus.

Um die Lebensmittelechtheit zu erreichen müssen die Formen bei 200°C 4 Std. lang getempert werden, damit die flüchtigen Anteile entweichen.

Um luftblasenfreie Formen herzustellen sollte die Silikonmischung ca. 5 - 10 min. bei 30 – 50 mbar evakuiert werden.

## Allgemeines

Die **Silikongießmasse LM** ist eine additionsvernetzende Silikongießmasse die bei Raumtemperatur vernetzt.

Nach Temperung ist das Material lebensmittelecht nach BfR und darf bspw. als Backform, Form für Schokoladenherstellung, ect. verwendet werden. Jegliche Veränderung des Anwenders am Silikon für zum Erlöschen der Zulassung.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.