

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Dick & Dick GmbH**
Laserschneid- und Systemtechnik
Wolkramshäuser Mühle

37351 Dingelstädt
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Bauteile für Schienenfahrzeuge
• Bauteile für Fahrzeugtüren und Sitzsysteme

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	-	t = 3 - 22 mm	S 500 MC
135	1.4 2.2	t = 1 - 40 mm t = 3 - 16 mm	- Bolzen Durchmesser 45mm
141	1.2 1.2	t = 2 - 6 mm t = 6 - 16 mm	- Fangbolzen 6 mit 16 mm

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Jörg Volland (IWE) [extern] geb.: 18.10.1962

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Bernd Kreyer (IWS) geb.: 11.12.1966

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/7060/6/98

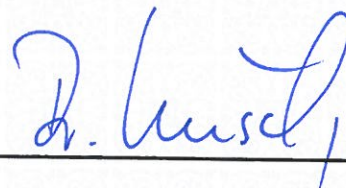
Gültigkeitszeitraum: vom 31.12.2013 bis 31.12.2016

Ausgestellt am: 22.01.2014

Auditor: DRÄGER

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Prof. Dr.-Ing. G. Kusch
Vertreter des Leiters der HZS